

切削工具样本 Cutting Tools Catalog

SOLID CARBIDE

Endmill | Thread Milling
Drills | Anti-vibration Boring Bar



东莞市钰泽机械工具有限公司
YUZE(DONGGUAN)MACHINING TOOLS CO.,LTD.

Add: 东莞市长安镇锦厦社区长安商贸城五金广场H栋5-6号
Room 6, Building H, Changan Commercial Center,
Changan Town, Dongguan city, Guangdong province, PRC
Tel: +86 0769-21018541
Fax: +86 0769-81075581
QQ: 569075441 408279127
E-mail: Scott.Jiang@yuzemachinery.com
Web: <http://www.yuzemachinery.com>



SOLID CARBIDE

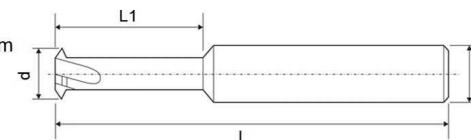
Endmill | Thread Milling | Drills | Anti-vibration Boring Bar



Vol.02
2022.6-

高精度 螺纹铣刀 Thread Milling

YZA-2101 单牙铝用螺纹铣刀 YZA-2101 Single Tooth Thread milling For Aluminum



技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用 ● / ◎ 適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper/ Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鎳 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C, S50C, SCM	S45C, SKT, SKD	S45C, SKT, SKD	SKT, SKD	SKT, SKD	FC/FCI	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	柄径 (D)	总长 (L)	刃数 (F)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M0.8*0.2	0.55	2	4	50	3	0.34	0.6
M0.9*0.225	0.6	2	4	50	3	0.37	0.675
M1*0.25	0.73	2.3	4	50	3	0.43	0.75
M1.2*0.25	0.92	3	4	50	3	0.62	0.95
M1.4*0.3	1.05	3.2	4	50	3	0.64	1.1
M1.6*0.35	1.2	3.5	4	50	3	0.69	1.25
M2*0.4	1.54	6	4	50	3	0.9	1.6
M2.5*0.45	1.96	7.5	4	50	3	1.25	2.05
M3*0.5	2.4	9	4	50	3	1.55	2.5
M4*0.7	3.15	12	4	50	3	1.93	3.3
M5*0.8	3.95	12	4	50	4	2.22	4.2
M5*0.8	4	12	6	50	3	2.43	4.2
M6*1.0	4.75	15	6	50	3	2.95	5
M8*1.25	5.9	20	6	60	3	3.74	6.75
M10*1.5	7.9	25	8	60	6	4.99	8.5
M12*1.75	9.9	30	10	75	6	6.96	10.25
M14*2.0	9.9	30	10	75	6	6.96	12
M16*2.0	11.9	35	12	75	5	8.4	14
M18*2.5	14	40	14	100	5	8.9	15.5
M22*3.0	16	45	16	100	5	11	19
M30*6.0	19.9	50	20	110	6	14	24
M1.6*0.35	1.2	3.5	4	75	3	0.72	1.25
M2*0.4	1.54	6	4	75	3	0.92	1.6
M2*0.4	1.54	4.5	4	100	3	0.89	1.6
M2.5*0.45	1.96	7.5	4	75	3	1.19	2.05
M2.5*0.45	1.96	6.5	4	100	3	1.25	2.05
M3*0.5	2.4	9	4	75	3	1.58	2.5
M3*0.5	2.4	7.5	4	100	3	1.61	2.5
M4*0.7	3.15	12	4	75	3	2.11	3.3
M4*0.7	3.15	10	4	100	3	2.13	3.3
M5*0.8	4	13	6	75	4	2.92	4.2
M5*0.8	4	13	6	100	4	2.92	4.2
M6*1.0	4.75	15	6	75	4	3.32	5
M6*1.0	4.75	15	6	100	4	3.02	5
M8*1.25	5.9	20	6	75	4	4.08	6.75
M8*1.25	5.9	25	6	100	4	4.11	6.75
M10*1.5	7.9	25	8	75	6	5.47	8.5
M10*1.5	7.9	25	8	100	6	5.55	8.5
M12*1.75	9.9	35	10	100	6	7.18	10.25
M16*2.0	12	35	12	100	6	8.56	14

平
底
铣
刀
Square
End
Milling
Tool

长
颈
球
头
铣
刀
Long
Neck
Ball
End
Milling
Tool

球
头
铣
刀
Ball
End
Milling
Tool

长
颈
球
头
铣
刀
Long
Neck
Ball
End
Milling
Tool

圆
鼻
铣
刀
Radius
End
Milling
Tool

长
颈
圆
鼻
铣
刀
Long
Neck
Radius
End
Milling
Tool

螺
纹
铣
刀
Thread
Milling
Tool

钻
头
Drilling
Tool

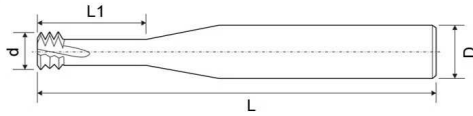
螺
纹
刀
头
Thread
Cutter
Head

抗
震
刀
杆
Vibration
Reducer

刀
粒
Carbide
Inserts

YZA-2103 三牙铝用螺纹铣刀

YZA-2103 Three Teeth Thread Milling For Aluminum



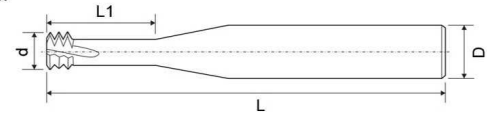
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCO	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-

型号规格 (Specification)	牙距 (Tp)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	柄径 (D)	总长 (L)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M1*0.25	0.25	0.73	2.3	3	4	50	0.4	0.75
M1.2*0.25	0.25	0.92	3.3	3	4	50	0.55	0.95
M1.4*0.3	0.3	1.05	3.2	3	4	50	0.6	1.1
M1.6*0.35	0.35	1.21	3.5	3	4	50	0.63	1.25
M1.8*0.35	0.35	1.4	4	3	4	50	0.93	1.45
M2*0.4	0.4	1.54	4.5	3	4	50	0.88	1.6
M2.2*0.45	0.45	1.65	5	3	4	50	0.94	1.75
M2.5*0.45	0.45	1.96	5.5	3	4	50	1.15	2.05
M3*0.5	0.5	2.42	7	3	4	50	1.54	2.5
M3.5*0.6	0.6	2.75	9	3	4	50	1.9	2.9
M4*0.5	0.5	3.4	8	3	4	50	2.47	3.5
M4*0.7	0.7	3.15	8.8	3	4	50	1.97	3.3
M4.5*0.75	0.75	3.5	11	3	4	50	2.5	3.75
M5*0.5	0.5	3.9	8	3	4	50	2.98	4.5
M5*0.75	0.42	3.9	8	3	4	50	2.47	4.25
M5*0.8	0.8	4	12	3	6	50	2.54	4.2
M5*0.8	0.8	3.95	12	3	4	50	2.64	4.2
M6*0.5	0.5	4.8	13	3	6	50	4.2	5.5
M6*0.75	0.75	5	13	3	6	50	3.77	5.25
M6*1.0	1	3.95	14	3	4	50	2.46	5
M6*1.0	1	4.75	12	3	6	50	3.03	5
M8*0.75	0.75	5.95	20	3	6	50	3.79	7.25
M8*1.0	1	5.9	20	3	6	60	4.5	6
M8*0.5	0.5	6	16	4	6	50	5.06	7.5
M8*1.25	1.25	5.95	17.5	3	6	60	3.81	6.75
M10*1.0	1	7.9	21	4	8	60	6.5	9
M10*1.25	1.25	8	21	4	8	60	6.15	8.75
M10*1.5	1.5	7.9	22	4	8	60	5.82	8.5
M10*1.5	1.5	8.2	25	4	10	75	6.07	8.5
M12*1.0	1	9.9	30	4	10	75	8.36	11
M12*1.5	1.5	9.9	30	4	10	75	7.8	10.5
M12*1.25	1.25	9.9	30	4	10	75	8.4	10.75
M12*1.75	1.75	9.9	28	4	10	75	7.59	10.25
M14*2.0	2	9.9	28	4	10	75	6.99	12
M16*1.5	1.5	11.9	30	4	12	75	9.72	4.5
M16*2.0	2	11.9	35	4	12	75	8.99	14
M22*2.5	2.5	15.9	50	6	16	100	12.36	19.5
M24*3.0	3	15.9	50	6	16	100	11.77	21
M24*3.5	3.5	15.9	50	6	16	100	11.15	20.5

YZA-2103 三牙铝用螺纹铣刀

YZA-2103 Three Teeth Thread Milling For Aluminum

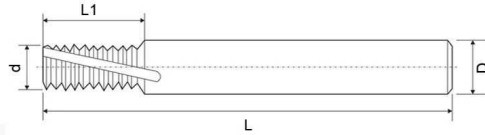


技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCO	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-

型号规格 (Specification)	牙距 (Tp)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	柄径 (D)	总长 (L)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M1*0.25	0.25	0.73	2.3	3	4	75	0.34	0.75
M1.4*0.3	0.3	1.05	3.2	3	4	75	0.64	1.1
M1.6*0.35	0.35	1.2	5	3	4	100	0.68	1.25
M2*0.4	0.4	1.54	6	3	4	75	1.03	1.6
M2*0.4	0.4	1.54	5	3	4	100	0.92	1.6
M2.5*0.45	0.45	1.96	6	3	4	75	1.17	2.05
M2.5*0.45	0.45	1.96	7.5	3	4	100	1.24	2.05
M3*0.5	0.5	2.4	7.5	3	4	75	1.5	2.5
M3*0.5	0.5	2.4	9	3	4	100	1.58	2.5
M4*0.7	0.7	3.15	10	3	4	75	2.08	3.3
M4*0.7	0.7	3.15	10	3	4	100	2.1	3.3
M5*0.8	0.8	4	15	4	6	75	2.89	4.2
M5*0.8	0.8	4	15	4	6	100	2.77	4.2
M6*1.0	1	4.75	15	4	6	75	3.46	5
M6*1.0	1	4.75	15	4	6	100	3.3	5
M8*1.25	1.25	5.9	20	3	6	75	4.18	6.75
M8*1.25	1.25	5.9	20	3	6	100	4.11	6.75
M10*1.5	1.5	7.9	30	5	8	100	5.83	8.5
M12*P1.75	1.75	9.9	35	5	10	100	8.5	135
M16*2.0	2	11.9	32	5	12	100	9.07	14

YZA-2100 全牙铝用螺纹铣刀
YZA-2100 Full Teeth Thread Milling For Aluminum

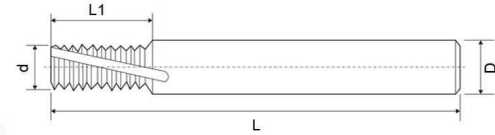


技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCI	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	柄径 (D)	有效深度 (L1)	总长 (L)	刃数 (F)	底孔直径 Basic hole
M1.6*0.35*d1.2*D4	1.2	4	3.4	50	3	1.25
M2*0.4-d1.54-D4	1.54	4	6	50	3	1.6
M2.5*0.45-d1.96-D4	1.96	4	6	50	3	2.05
M3*0.5-d2.4-D4	2.4	4	6.5	50	3	2.5
M3.5*0.6*d2.75*D4	2.75	4	8.5	50	3	2.9
M4*0.5-d3-D4	3	4	8	50	3	3.5
M4*0.7-d3.15-D4	3.15	4	10	50	3	3.3
M4.5*0.75-d3.4-D4	3.4	4	9	50	3	3.75
M5*0.5-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	4.5
M5*0.8-d3.9-D4	3.95	4	12	50	3	4.2
M5*0.8-d3.9-D6	3.9	6	13	50	3	4.2
M6*0.5-d4.8-D6	4.8	6	13	50	3	5.5
M6*0.75-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	5.25
M6*0.75-d4.8-D6	5	6	17	60	3	5.25
M6*d1.0-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	5
M6*d1.0-4.75-D6	4.75	6	13	50	3	5
M8*0.5-d6.0-D6	5.9	6	16	60	3	7.5
M8*0.75-d5.9-D6	5.95	6	15	50	3	7.25
M8*1.0-d5.9-D6	5.95	6	15	50	3	7
M8*1.25-d5.9-D6	5.9	6	20	60	3	6.75
M10*0.5-d7.9-D8	7.9	8	20	65	4	9.5
M10*0.75-d7.9-D8	7.9	8	22	65	3	9.25
M10*d1.0-d7.9-D8	7.9	8	20	65	4	9
M10*1.25-d7.7-D8	7.9	8	20	65	3	8.75
M10*1.5-d7.7-D8	7.7	8	22	65	4	8.5
M12*0.5-d9.9-D10	9.9	10	20	75	3	11.5
M12*0.75-d9.95-D10	9.95	10	20	75	4	11.25
M12*1.0-d9.9-D10	9.9	10	20	65	4	11
M12*1.0-d9.9-D10	9.9	10	28	75	4	11
M12*1.25-d9.9-D10	9.9	10	25	75	4	10.75
M12*1.5-d9.4-D10	9.4	10	24	75	4	10.5
M12*1.5-d9.9-D10	9.9	10	20	65	4	10.5
M12*1.75-d9.5-D10	9.5	10	25	75	4	10.25

YZA-2100 全牙铝用螺纹铣刀
YZA-2100 Full Teeth Thread Milling For Aluminum



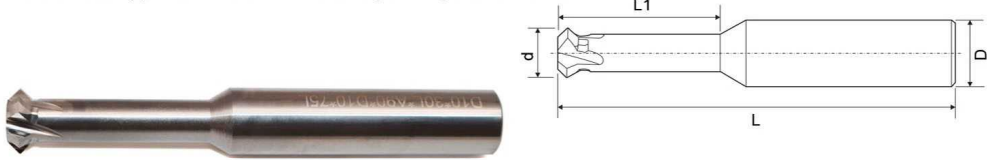
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCI	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	柄径 (D)	有效深度 (L1)	总长 (L)	刃数 (F)	底孔直径 Basic hole
M14*0.5-d12-D12	12	12	30	75	4	13.5
M14*1.0-d11.9*D12	11.9	12	30	75	4	13
M14*1.0-d11.9*D12	11.9	12	32	80	4	13
M14*1.5-d11.9-D10	9.9	10	25	75	4	12.5
M14*1.5*d11.2*D12	11.2	12	30	75	4	12.5
M14*2.0-d9.9-D10	9.9	10	30	75	4	12
M14*2.0-d11.2-D12	11.2	12	30	75	4	12
M16*1.5-d11.9-D12	11.9	12	22	75	4	14.5
M16*1.5-d12-D12	12	12	30	75	4	14.5
M16*1.5-d11.9-D12	11.9	12	36	80	4	14.5
M16*1.5-d13.9-D14	13.9	14	33	83	4	14.5
M16*2-d12-D12	12	12	30	75	4	14
M16*2.0-d12*D12	12	12	35	80	4	14
M18*2.0-d13.9-D14	13.9	14	33	100	5	16
M18*2.5-d13.9-D14	13.9	14	32	100	5	13.5
M20*1.5-d15.95-D16	16	16	40	100	4	14.5
M20*2.0*d16-D16	16	16	40	100	5	18
M22*1.0*-d16-D16	16	16	40	100	5	15
M22*2.0-d16.0-D16	16	16	40	100	5	20
M22*2.5-d15.9.0-D16	15.9	16	40	100	5	19.5
M24*3.0-d15.9-D16	15.9	16	40	100	4	21
M30*d16*P3.5*D16	16	16	40	100	5	26.5
D20*P2.0*d20-D20	20	20	40	100	5	18
D20*P4.0*d20-D20	20	20	40	100	5	16
D16*1.25*D16	16	16	40	100	4	/

YZA-2105 90° 上下倒角刀铝用

YZA-2105 Upper And Lower Chamfering Milling For Aluminum



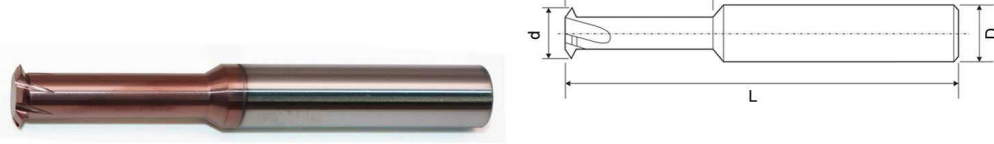
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCO	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-

规格 (Specification)	有效深度 (L1)	柄径 (D)	总长 (L)	刃数 (F)
D3.0*9*D4*50L*3T	9	4	50	3
D3.5*10.5*D4*50L*3T	10.5	4	50	3
D4.0*12*D4*50L*3T	12	4	50	3
D4.5*13.5*D6*50L*3T	13.5	6	50	3
D5*15*D6*50L*3T	15	6	50	3
D5.5*16.5*D6*60L*3T	16.5	6	60	3
D6.0*18*D6*60L*3T	18	6	60	3
D8.0*24*D8*65L*4T	24	8	65	4
D10.0*34*D10*75L*5T	34	10	75	5
D12.0*42*D12*83L*5T	42	12	83	5

YZP-3101 单牙螺纹铣刀钻铜色

YZP-3101 Single Tooth Thread milling For Copper Color



技术参数/ Technology Parameters

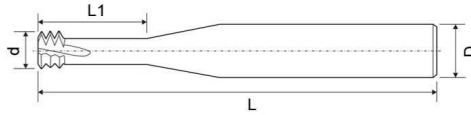
被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCO	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	柄径 (D)	总长 (L)	刃数 (F)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M0.8*0.2	0.55	2	4	50	3	0.34	0.6
M0.9*0.225	0.6	2	4	50	3	0.37	0.675
M1*0.25	0.73	2.3	4	50	3	0.42	0.75
M1.2*0.25	0.92	3	4	50	3	0.61	0.95
M1.4*0.3	1.05	3.2	4	50	3	0.64	1.1
M1.6*0.35	1.2	3.5	4	50	3	0.61	1.25
M2*0.4	1.54	6	4	50	3	0.87	1.6
M2.5*0.45	1.96	7.5	4	50	3	1.25	2.05
M3*0.5	2.4	9	4	50	3	1.56	2.5
M4*0.7	3.15	12	4	50	3	2.03	3.3
M5*0.8	3.95	12	4	50	4	2.12	4.2
M5*0.8	4	12	6	50	3	2.69	4.2
M6*1.0	4.75	15	6	50	3	2.96	5
M8*1.25	5.9	20	6	60	3	4.05	6.75
M10*1.5	7.9	25	8	60	6	5.5	8.5
M12*1.75	9.9	30	10	75	6	7.15	10.25
M14*2.0	9.9	30	10	75	6	7.15	12
M16*2.0	11.9	35	12	75	5	8.65	14
M18*2.5	14	40	14	100	5	8.9	15.5
M22*3.0	16	45	16	100	5	11	19
M30*6.0	19.9	50	20	110	6	14	24
M1.6*0.35	1.2	3.5	4	75	3	0.72	1.25
M2*0.4	1.54	6	4	75	3	0.96	1.6
M2*0.4	1.54	4.5	4	100	3	0.89	1.6
M2.5*0.45	1.96	7.5	4	75	3	1.23	2.05
M2.5*0.45	1.96	6.5	4	100	3	1.25	2.05
M3*0.5	2.4	9	4	75	3	1.61	2.5
M3*0.5	2.4	7.5	4	100	3	1.74	2.5
M4*0.7	3.15	12	4	75	3	2.08	3.3
M4*0.7	3.15	10	4	100	3	2.11	3.3
M5*0.8	4	13	6	75	4	2.92	4.2
M5*0.8	4	13	6	100	4	2.88	4.2
M6*1.0	4.75	15	6	75	4	3.32	5
M6*1.0	4.75	15	6	100	4	3.02	5
M8*1.25	5.9	20	6	75	4	4.08	6.75
M8*1.25	5.9	25	6	100	4	4.11	6.75
M10*1.5	7.9	25	8	75	6	5.47	8.5
M10*1.5	7.9	25	8	100	6	5.55	8.5
M12*1.75	9.9	35	10	100	6	7.14	10.25
M16*2.0	12	35	12	100	6	8.64	14

平底铣刀
长颈铣刀
球头铣刀
长颈球头
圆鼻铣刀
长颈圆鼻
螺纹铣刀
钻头
螺纹刀头
抗震刀杆
刀粒

YYP-3103 三牙螺纹铣刀钴铜色

YYP-3103 Three Teeth Thread Milling For Copper Color



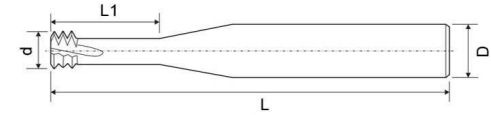
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鎳 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/CD	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

型号规格 (Specification)	牙距 (Tp)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	柄径 (D)	总长 (L)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M1*0.25	0.25	0.73	2.3	3	4	50	0.4	0.75
M1.2*0.25	0.25	0.92	3.3	3	4	50	0.55	0.95
M1.4*0.3	0.3	1.05	3.2	3	4	50	0.6	1.1
M1.6*0.35	0.35	1.21	3.5	3	4	50	0.63	1.25
M1.8*0.35	0.35	1.4	4	3	4	50	0.93	1.45
M2*0.4	0.4	1.54	4.5	3	4	50	0.88	1.6
M2.2*0.45	0.45	1.65	5	3	4	50	0.94	1.75
M2.5*0.45	0.45	1.96	5.5	3	4	50	1.15	2.05
M3*0.5	0.5	2.42	7	3	4	50	1.54	2.5
M3.5*0.6	0.6	2.75	9	3	4	50	1.9	2.9
M4*0.5	0.5	3.4	8	3	4	50	2.47	3.5
M4*0.7	0.7	3.15	8.8	3	4	50	1.97	3.3
M4.5*0.75	0.75	3.5	11	3	4	50	2.5	3.75
M5*0.5	0.5	3.9	8	3	4	50	2.98	4.5
M5*0.75	0.42	3.9	8	3	4	50	2.47	4.25
M5*0.8	0.8	4	12	3	6	50	2.54	4.2
M5*0.8	0.8	3.95	12	3	4	50	2.64	4.2
M6*0.5	0.5	4.8	13	3	6	50	4.2	5.5
M6*0.75	0.75	5	13	3	6	50	3.77	5.25
M6*1.0	1	3.95	14	3	4	50	2.46	5
M6*1.0	1	4.75	12	3	6	50	3.03	5
M8*0.75	0.75	5.95	20	3	6	50	3.79	7.25
M8*1.0	1	5.9	20	3	6	60	4.5	6
M8*0.5	0.5	6	16	4	6	50	5.06	7.5
M8*1.25	1.25	5.95	17.5	3	6	60	3.81	6.75
M10*1.0	1	7.9	21	4	8	60	6.5	9
M10*1.25	1.25	8	21	4	8	60	6.15	8.75
M10*1.5	1.5	7.9	22	4	8	60	5.82	8.5
M10*1.5	1.5	8.2	25	4	10	75	6.07	8.5
M12*1.0	1	9.9	30	4	10	75	8.36	11
M12*1.5	1.5	9.9	30	4	10	75	7.8	10.5
M12*1.25	1.25	9.9	30	4	10	75	8.4	10.75
M12*1.75	1.75	9.9	28	4	10	75	7.59	10.25
M14*2.0	2	9.9	28	4	10	75	6.99	12
M16*1.5	1.5	11.9	30	4	12	75	9.72	4.5
M16*2.0	2	11.9	35	4	12	75	8.99	14
M22*2.5	2.5	15.9	50	6	16	100	12.36	19.5
M24*3.0	3	15.9	50	6	16	100	11.77	21
M24*3.5	3.5	15.9	50	6	16	100	11.15	20.5

YYP-3103 三牙螺纹铣刀钴铜色

YYP-3103 Three Teeth Thread Milling For Copper Color

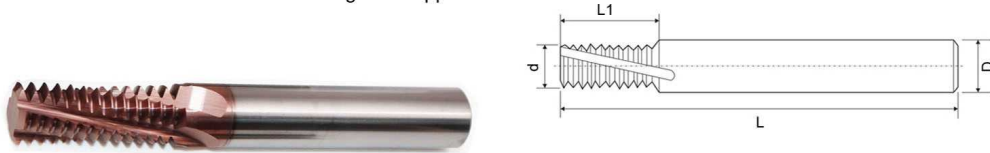


技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鎳 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/CD	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

型号规格 (Specification)	牙距 (Tp)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	柄径 (D)	总长 (L)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M1*0.25	0.25	0.73	2.3	3	4	75	0.34	0.75
M1.4*0.3	0.3	1.05	3.2	3	4	75	0.64	1.1
M1.6*0.35	0.35	1.2	5	3	4	100	0.68	1.25
M2*0.4	0.4	1.54	6	3	4	75	1.03	1.6
M2*0.4	0.4	1.54	5	3	4	100	0.92	1.6
M2.5*0.45	0.45	1.96	6	3	4	75	1.17	2.05
M2.5*0.45	0.45	1.96	7.5	3	4	100	1.24	2.05
M3*0.5	0.5	2.4	7.5	3	4	75	1.5	2.5
M3*0.5	0.5	2.4	9	3	4	100	1.58	2.5
M4*0.7	0.7	3.15	10	3	4	75	2.08	3.3
M4*0.7	0.7	3.15	10	3	4	100	2.1	3.3
M5*0.8	0.8	4	15	4	6	75	2.89	4.2
M5*0.8	0.8	4	15	4	6	100	2.77	4.2
M6*1.0	1	4.75	15	4	6	75	3.46	5
M6*1.0	1	4.75	15	4	6	100	3.3	5
M8*1.25	1.25	5.9	20	3	6	75	4.18	6.75
M8*1.25	1.25	5.9	20	3	6	100	4.11	6.75
M10*1.5	1.5	7.9	30	5	8	100	5.83	8.5
M12*P1.75	1.75	9.9	35	5	10	100	8.5	135
M16*2.0	2	11.9	32	5	12	100	9.07	14

YYP-3100 全牙钴铜色螺纹铣刀刀
YYP-3100 Full Teeth Thread Milling For Copper Color

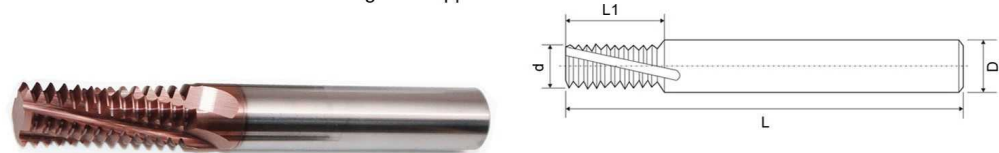


技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	鎳質鋼 Hardened Steel	鎳質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鎳 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/PCD	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●		○	○		○	○	○

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	柄径 (D)	有效深度 (L1)	总长 (L)	刃数 (F)	底孔直径 Basic hole
M1.6*0.35*d1.2*D4	1.2	4	3.4	50	3	1.25
M2*0.4-d1.54-D4	1.54	4	6	50	3	1.6
M2.5*0.45-d1.96-D4	1.96	4	6	50	3	2.05
M3*0.5-d2.4-D4	2.4	4	6.5	50	3	2.5
M3.5*0.6*d2.75*D4	2.75	4	8.5	50	3	2.9
M4*0.5-d3-D4	3	4	8	50	3	3.5
M4*0.7-d3.15-D4	3.15	4	10	50	3	3.3
M4.5*0.75-d3.4-D4	3.4	4	9	50	3	3.75
M5*0.5-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	4.5
M5*0.8-d3.9-D4	3.95	4	12	50	3	4.2
M5*0.8-d3.9-D6	3.9	6	13	50	3	4.2
M6*0.5-d4.8-D6	4.8	6	13	50	3	5.5
M6*0.75-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	5.25
M6*0.75-d4.8-D6	5	6	17	60	3	5.25
M6*d1.0-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	5
M6*d1.0-4.75-D6	4.75	6	13	50	3	5
M8*0.5-d6.0-D6	5.9	6	16	60	3	7.5
M8*0.75-d5.9-D6	5.95	6	15	50	3	7.25
M8*1.0-d5.9-D6	5.95	6	15	50	3	7
M8*1.25-d5.9-D6	5.9	6	20	60	3	6.75
M10*0.5-d7.9-D8	7.9	8	20	65	4	9.5
M10*0.75-d7.9-D8	7.9	8	22	65	3	9.25
M10*d1.0-d7.9-D8	7.9	8	20	65	4	9
M10*1.25-d7.7-D8	7.9	8	20	65	3	8.75
M10*1.5-d7.7-D8	7.7	8	22	65	4	8.5
M12*0.5-d9.9-D10	9.9	10	20	75	3	11.5
M12*0.75-d9.9-D10	9.95	10	20	75	4	11.25
M12*1.0-d9.9-D10	9.9	10	20	65	4	11
M12*1.0-d9.9-D10	9.9	10	28	75	4	11
M12*1.25-d9.9-D10	9.9	10	25	75	4	10.75
M12*1.5-d9.4-D10	9.4	10	24	75	4	10.5
M12*1.5-d9.9-D10	9.9	10	20	65	4	10.5
M12*1.75-d9.5-D10	9.5	10	25	75	4	10.25

YYP-3100 全牙钴铜色螺纹铣刀刀
YYP-3100 Full Teeth Thread Milling For Copper Color



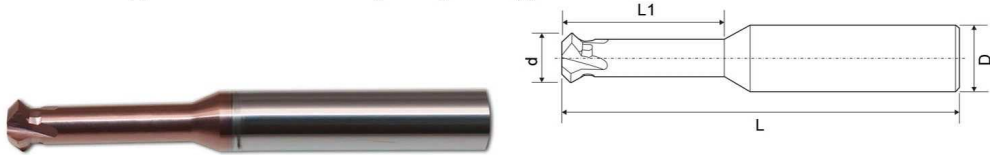
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	鎳質鋼 Hardened Steel	鎳質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鎳 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/PCD	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●		○	○		○	○	○

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	柄径 (D)	有效深度 (L1)	总长 (L)	刃数 (F)	底孔直径 Basic hole
M14*0.5-d12-D12	12	12	30	75	4	13.5
M14*1.0-d11.9*D12	11.9	12	30	75	4	13
M14*1.0-d11.9*D12	11.9	12	32	80	4	13
M14*1.5-d11.9-D10	9.9	10	25	75	4	12.5
M14*1.5*d11.2*D12	11.2	12	30	75	4	12.5
M14*2.0-d9.9-D10	9.9	10	30	75	4	12
M14*2.0-d11.2-D12	11.2	12	30	75	4	12
M16*1.5-d11.9-D12	11.9	12	22	75	4	14.5
M16*1.5-d12-D12	12	12	30	75	4	14.5
M16*1.5-d11.9-D12	11.9	12	36	80	4	14.5
M16*1.5-d13.9-D14	13.9	14	33	83	4	14.5
M16*2-d12-D12	12	12	30	75	4	14
M16*2.0-d12*D12	12	12	35	80	4	14
M18*2.0-d13.9-D14	13.9	14	33	100	5	16
M18*2.5-d13.9-D14	13.9	14	32	100	5	13.5
M20*1.5-d15.95-D16	16	16	40	100	4	14.5
M20*2.0*d16-D16	16	16	40	100	5	18
M22*1.0*-d16-D16	16	16	40	100	5	15
M22*2.0-d16.0-D16	16	16	40	100	5	20
M22*2.5-d15.9.0-D16	15.9	16	40	100	5	19.5
M24*3.0-d15.9-D16	15.9	16	40	100	4	21
M30*d16*P3.5*D16	16	16	40	100	5	26.5
D20*P2.0*d20-D20	20	20	40	100	5	18
D20*P4.0*d20-D20	20	20	40	100	5	16
D16*1.25*D16	16	16	40	100	4	/

平底铣刀
长颈球刀
球头铣刀
长颈球刀
圆鼻铣刀
长颈圆鼻
螺纹铣刀
钻头
螺纹刀头
抗震刀杆
刀粒

YZP-3105 90度上下倒角刀钻铜色
YZP-3105 Upper And Lower Chamfering Milling For Copper Color

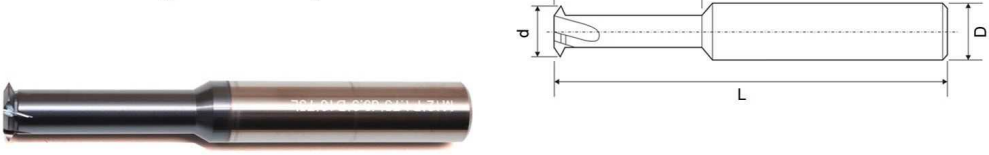


技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/PCD	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-
●	●	●	●		○	○		○	○

规格 (Specification)	有效深度 (L1)	柄径 (D)	总长 (L)	刃数 (F)
D3.0*9*D4*50L*3T	9	4	50	3
D3.5*10.5*D4*50L*3T	10.5	4	50	3
D4.0*12*D4*50L*3T	12	4	50	3
D4.5*13.5*D6*50L*3T	13.5	6	50	3
D5*15*D6*50L*3T	15	6	50	3
D5.5*16.5*D6*60L*3T	16.5	6	60	3
D6.0*18*D6*60L*3T	18	6	60	3
D8.0*24*D8*65L*4T	24	8	65	4
D10.0*34*D10*75L*5T	34	10	75	5
D12.0*42*D12*83L*5T	42	12	83	5

YZP-4101 单牙螺纹铣刀黑色
YZP-4101 Single Thread Milling For Black



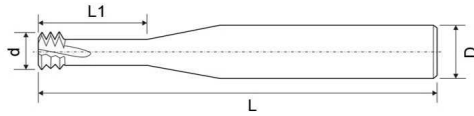
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/PCD	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-
●	●	●	●		○	○		○	○

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	柄径 (D)	总长 (L)	刃数 (F)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M0.8*0.2	0.55	2	4	50	3	0.34	0.6
M0.9*0.225	0.6	2	4	50	3	0.37	0.675
M1*0.25	0.73	2.3	4	50	3	0.43	0.75
M1.2*0.25	0.92	3	4	50	3	0.62	0.95
M1.4*0.3	1.05	3.2	4	50	3	0.64	1.1
M1.6*0.35	1.2	3.5	4	50	3	0.69	1.25
M2*0.4	1.54	6	4	50	3	0.9	1.6
M2.5*0.45	1.96	7.5	4	50	3	1.25	2.05
M3*0.5	2.4	9	4	50	3	1.55	2.5
M4*0.7	3.15	12	4	50	3	1.93	3.3
M5*0.8	3.95	12	4	50	4	2.22	4.2
M5*0.8	4	12	6	50	3	2.43	4.2
M6*1.0	4.75	15	6	50	3	2.95	5
M8*1.25	5.9	20	6	60	3	3.74	6.75
M10*1.5	7.9	25	8	60	6	4.99	8.5
M12*1.75	9.9	30	10	75	6	6.96	10.25
M14*2.0	9.9	30	10	75	6	6.96	12
M16*2.0	11.9	35	12	75	5	8.4	14
M18*2.5	14	40	14	100	5	8.9	15.5
M22*3.0	16	45	16	100	5	11	19
M30*6.0	19.9	50	20	110	6	14	24
M1.6*0.35	1.2	3.5	4	75	3	0.72	1.25
M2*0.4	1.54	6	4	75	3	0.92	1.6
M2*0.4	1.54	4.5	4	100	3	0.89	1.6
M2.5*0.45	1.96	7.5	4	75	3	1.19	2.05
M2.5*0.45	1.96	6.5	4	100	3	1.25	2.05
M3*0.5	2.4	9	4	75	3	1.58	2.5
M3*0.5	2.4	7.5	4	100	3	1.61	2.5
M4*0.7	3.15	12	4	75	3	2.11	3.3
M4*0.7	3.15	10	4	100	3	2.13	3.3
M5*0.8	4	13	6	75	4	2.92	4.2
M5*0.8	4	13	6	100	4	2.92	4.2
M6*1.0	4.75	15	6	75	4	3.32	5
M6*1.0	4.75	15	6	100	4	3.02	5
M8*1.25	5.9	20	6	75	4	4.08	6.75
M8*1.25	5.9	25	6	100	4	4.11	6.75
M10*1.5	7.9	25	8	75	6	5.47	8.5
M10*1.5	7.9	25	8	100	6	5.55	8.5
M12*1.75	9.9	35	10	100	6	7.18	10.25
M16*2.0	12	35	12	100	6	8.56	14

平底铣刀
长颈铣刀
球头铣刀
长颈球头
圆鼻铣刀
长颈圆鼻
螺纹铣刀
钻头
螺纹刀头
抗震刀杆
刀粒

YZP-4103 三牙螺纹铣刀黑色
YZP-4103 Three Teeth Thread Milling For Black

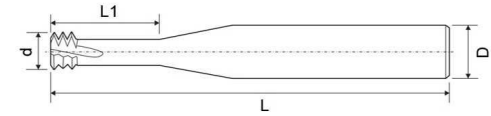


技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鎳 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCI	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

型号规格 (Specification)	牙距 (Tp)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	柄径 (D)	总长 (L)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M1*0.25	0.25	0.73	2.3	3	4	50	0.4	0.75
M1.2*0.25	0.25	0.92	3.3	3	4	50	0.55	0.95
M1.4*0.3	0.3	1.05	3.2	3	4	50	0.6	1.1
M1.6*0.35	0.35	1.21	3.5	3	4	50	0.63	1.25
M1.8*0.35	0.35	1.4	4	3	4	50	0.93	1.45
M2*0.4	0.4	1.54	4.5	3	4	50	0.88	1.6
M2.2*0.45	0.45	1.65	5	3	4	50	0.94	1.75
M2.5*0.45	0.45	1.96	5.5	3	4	50	1.15	2.05
M3*0.5	0.5	2.42	7	3	4	50	1.54	2.5
M3.5*0.6	0.6	2.75	9	3	4	50	1.9	2.9
M4*0.5	0.5	3.4	8	3	4	50	2.47	3.5
M4*0.7	0.7	3.15	8.8	3	4	50	1.97	3.3
M4.5*0.75	0.75	3.5	11	3	4	50	2.5	3.75
M5*0.5	0.5	3.9	8	3	4	50	2.98	4.5
M5*0.75	0.42	3.9	8	3	4	50	2.47	4.25
M5*0.8	0.8	4	12	3	6	50	2.54	4.2
M5*0.8	0.8	3.95	12	3	4	50	2.64	4.2
M6*0.5	0.5	4.8	13	3	6	50	4.2	5.5
M6*0.75	0.75	5	13	3	6	50	3.77	5.25
M6*1.0	1	3.95	14	3	4	50	2.46	5
M6*1.0	1	4.75	12	3	6	50	3.03	5
M8*0.75	0.75	5.95	20	3	6	50	3.79	7.25
M8*1.0	1	5.9	20	3	6	60	4.5	6
M8*0.5	0.5	6	16	4	6	50	5.06	7.5
M8*1.25	1.25	5.95	17.5	3	6	60	3.81	6.75
M10*1.0	1	7.9	21	4	8	60	6.5	9
M10*1.25	1.25	8	21	4	8	60	6.15	8.75
M10*1.5	1.5	7.9	22	4	8	60	5.82	8.5
M10*1.5	1.5	8.2	25	4	10	75	6.07	8.5
M12*1.0	1	9.9	30	4	10	75	8.36	11
M12*1.5	1.5	9.9	30	4	10	75	7.8	10.5
M12*1.25	1.25	9.9	30	4	10	75	8.4	10.75
M12*1.75	1.75	9.9	28	4	10	75	7.59	10.25
M14*2.0	2	9.9	28	4	10	75	6.99	12
M16*1.5	1.5	11.9	30	4	12	75	9.72	4.5
M16*2.0	2	11.9	35	4	12	75	8.99	14
M22*2.5	2.5	15.9	50	6	16	100	12.36	19.5
M24*3.0	3	15.9	50	6	16	100	11.77	21
M24*3.5	3.5	15.9	50	6	16	100	11.15	20.5

YZP-4103 三牙螺纹铣刀黑色
YZP-4103 Three Teeth Thread Milling For Black



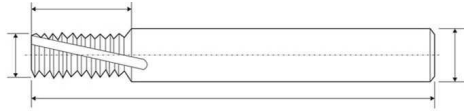
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/CD	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

型号规格 (Specification)	牙距 (Tp)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	柄径 (D)	总长 (L)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M1*0.25	0.25	0.73	2.3	3	4	75	0.34	0.75
M1.4*0.3	0.3	1.05	3.2	3	4	75	0.64	1.1
M1.6*0.35	0.35	1.2	5	3	4	100	0.68	1.25
M2*0.4	0.4	1.54	6	3	4	75	1.03	1.6
M2*0.4	0.4	1.54	5	3	4	100	0.92	1.6
M2.5*0.45	0.45	1.96	6	3	4	75	1.17	2.05
M2.5*0.45	0.45	1.96	7.5	3	4	100	1.24	2.05
M3*0.5	0.5	2.4	7.5	3	4	75	1.5	2.5
M3*0.5	0.5	2.4	9	3	4	100	1.58	2.5
M4*0.7	0.7	3.15	10	3	4	75	2.08	3.3
M4*0.7	0.7	3.15	10	3	4	100	2.1	3.3
M5*0.8	0.8	4	15	4	6	75	2.89	4.2
M5*0.8	0.8	4	15	4	6	100	2.77	4.2
M6*1.0	1	4.75	15	4	6	75	3.46	5
M6*1.0	1	4.75	15	4	6	100	3.3	5
M8*1.25	1.25	5.9	20	3	6	75	4.18	6.75
M8*1.25	1.25	5.9	20	3	6	100	4.11	6.75
M10*1.5	1.5	7.9	30	5	8	100	5.83	8.5
M12*P1.75	1.75	9.9	35	5	10	100	8.5	135
M16*2.0	2	11.9	32	5	12	100	9.07	14

平底铣刀
长颈平底
球头铣刀
长颈球头
圆鼻铣刀
长颈圆鼻
螺纹铣刀
钻头
螺纹刀头
抗震刀杆
刀粒

YYP-4100 全牙黑色螺纹铣牙刀
YYP-4100 Full Teeth Thread Milling For Black

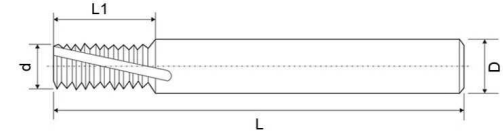


技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCI	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	柄径 (D)	有效深度 (L1)	总长 (L)	刃数 (F)	底孔直径 Basic hole
M1.6*0.35*d1.2*D4	1.2	4	3.4	50	3	1.25
M2*0.4-d1.54-D4	1.54	4	6	50	3	1.6
M2.5*0.45-d1.96-D4	1.96	4	6	50	3	2.05
M3*0.5-d2.4-D4	2.4	4	6.5	50	3	2.5
M3.5*0.6*d2.75-D4	2.75	4	8.5	50	3	2.9
M4*0.5-d3-D4	3	4	8	50	3	3.5
M4*0.7-d3.15-D4	3.15	4	10	50	3	3.3
M4.5*0.75-d3.4-D4	3.4	4	9	50	3	3.75
M5*0.5-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	4.5
M5*0.8-d3.9-D4	3.95	4	12	50	3	4.2
M5*0.8-d3.9-D6	3.9	6	13	50	3	4.2
M6*0.5-d4.8-D6	4.8	6	13	50	3	5.5
M6*0.75-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	5.25
M6*0.75-d4.8-D6	5	6	17	60	3	5.25
M6*d1.0-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	5
M6*d1.0-4.75-D6	4.75	6	13	50	3	5
M8*0.5-d6.0-D6	5.9	6	16	60	3	7.5
M8*0.75-d5.9-D6	5.95	6	15	50	3	7.25
M8*1.0-d5.9-D6	5.95	6	15	50	3	7
M8*1.25-d5.9-D6	5.9	6	20	60	3	6.75
M10*0.5-d7.9-D8	7.9	8	20	65	4	9.5
M10*0.75-d7.9-D8	7.9	8	22	65	3	9.25
M10*d1.0-d7.9-D8	7.9	8	20	65	4	9
M10*1.25-d7.7-D8	7.9	8	20	65	3	8.75
M10*1.5-d7.7-D8	7.7	8	22	65	4	8.5
M12*0.5-d9.9-D10	9.9	10	20	75	3	11.5
M12*0.75-d9.95-D10	9.95	10	20	75	4	11.25
M12*1.0-d9.9-D10	9.9	10	20	65	4	11
M12*1.0-d9.9-D10	9.9	10	28	75	4	11
M12*1.25-d9.9-D10	9.9	10	25	75	4	10.75
M12*1.5-d9.4-D10	9.4	10	24	75	4	10.5
M12*1.5-d9.9-D10	9.9	10	20	65	4	10.5
M12*1.75-d9.5-D10	9.5	10	25	75	4	10.25

YYP-4100 全牙黑色螺纹铣牙刀
YYP-4100 Full Teeth Thread Milling For Black



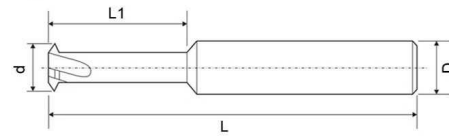
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C,S50C,SCM	S45C,SKT,SKD	S45C,SKT,SKD	SKT,SKD	SKT,SKD	FC/FCD	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	柄径 (D)	有效深度 (L1)	总长 (L)	刃数 (F)	底孔直径 Basic hole
M14*0.5-d12-D12	12	12	30	75	4	13.5
M14*1.0-d11.9*D12	11.9	12	30	75	4	13
M14*1.0-d11.9*D12	11.9	12	32	80	4	13
M14*1.5-d11.9-D10	9.9	10	25	75	4	12.5
M14*1.5*d11.2*D12	11.2	12	30	75	4	12.5
M14*2.0-d9.9-D10	9.9	10	30	75	4	12
M14*2.0-d11.2-D12	11.2	12	30	75	4	12
M16*1.5-d11.9-D12	11.9	12	22	75	4	14.5
M16*1.5-d12-D12	12	12	30	75	4	14.5
M16*1.5-d11.9-D12	11.9	12	36	80	4	14.5
M16*1.5-d13.9-D14	13.9	14	33	83	4	14.5
M16*2-d12-D12	12	12	30	75	4	14
M16*2.0-d12*D12	12	12	35	80	4	14
M18*2.0-d13.9-D14	13.9	14	33	100	5	16
M18*2.5-d13.9-D14	13.9	14	32	100	5	13.5
M20*1.5-d15.95-D16	16	16	40	100	4	14.5
M20*2.0*d16-D16	16	16	40	100	5	18
M22*1.0*-d16-D16	16	16	40	100	5	15
M22*2.0-d16.0-D16	16	16	40	100	5	20
M22*2.5-d15.9.0-D16	15.9	16	40	100	5	19.5
M24*3.0-d15.9-D16	15.9	16	40	100	4	21
M30*d16*P3.5*D16	16	16	40	100	5	26.5
D20*P2.0*d20-D20	20	20	40	100	5	18
D20*P4.0*d20-D20	20	20	40	100	5	16
D16*1.25*D16	16	16	40	100	4	/

YZT-5101 单牙钛合金专用

YZT-5101 Single Tooth Thread milling For Titanium Alloy



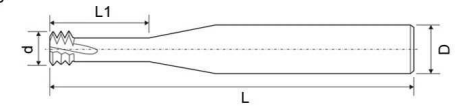
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼 / 合金鋼 Carbon Steel / Alloy Steel	合金鋼 / 工具鋼 Alloy Steel / Tool Steel	合金鋼 / 工具鋼 Alloy Steel / Tool Steel	硬質鋼 Hardened Steel	硬質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅 / 鋁 Copper / Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C, S50C, SCM	S45C, SKT, SKD	S45C, SKT, SKD	SKT, SKD	SKT, SKD	FC/CD	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	○	-	●	●	●

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	柄径 (D)	总长 (L)	刃数 (F)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M0.8*0.2	0.55	2	4	50	3	0.34	0.6
M0.9*0.225	0.6	2	4	50	3	0.37	0.675
M1*0.25	0.73	2.3	4	50	3	0.43	0.75
M1.2*0.25	0.92	3	4	50	3	0.62	0.95
M1.4*0.3	1.05	3.2	4	50	3	0.64	1.1
M1.6*0.35	1.2	3.5	4	50	3	0.69	1.25
M2*0.4	1.54	6	4	50	3	0.9	1.6
M2.5*0.45	1.96	7.5	4	50	3	1.25	2.05
M3*0.5	2.4	9	4	50	3	1.55	2.5
M4*0.7	3.15	12	4	50	3	1.93	3.3
M5*0.8	3.95	12	4	50	4	2.22	4.2
M5*0.8	4	12	6	50	3	2.43	4.2
M6*1.0	4.75	15	6	50	3	2.95	5
M8*1.25	5.9	20	6	60	3	3.74	6.75
M10*1.5	7.9	25	8	60	6	4.99	8.5
M12*1.75	9.9	30	10	75	6	6.96	10.25
M14*2.0	9.9	30	10	75	6	6.96	12
M16*2.0	11.9	35	12	75	5	8.4	14
M18*2.5	14	40	14	100	5	8.9	15.5
M22*3.0	16	45	16	100	5	11	19
M30*6.0	19.9	50	20	110	6	14	24
M1.6*0.35	1.2	3.5	4	75	3	0.72	1.25
M2*0.4	1.54	6	4	75	3	0.92	1.6
M2*0.4	1.54	4.5	4	100	3	0.89	1.6
M2.5*0.45	1.96	7.5	4	75	3	1.19	2.05
M2.5*0.45	1.96	6.5	4	100	3	1.25	2.05
M3*0.5	2.4	9	4	75	3	1.58	2.5
M3*0.5	2.4	7.5	4	100	3	1.61	2.5
M4*0.7	3.15	12	4	75	3	2.11	3.3
M4*0.7	3.15	10	4	100	3	2.13	3.3
M5*0.8	4	13	6	75	4	2.92	4.2
M5*0.8	4	13	6	100	4	2.92	4.2
M6*1.0	4.75	15	6	75	4	3.32	5
M6*1.0	4.75	15	6	100	4	3.02	5
M8*1.25	5.9	20	6	75	4	4.08	6.75
M8*1.25	5.9	25	6	100	4	4.11	6.75
M10*1.5	7.9	25	8	75	6	5.47	8.5
M10*1.5	7.9	25	8	100	6	5.55	8.5
M12*1.75	9.9	35	10	100	6	7.18	10.25
M16*2.0	12	35	12	100	6	8.56	14

YZT-5103 三牙钛合金专用

YZT-5103 Three Teeth Thread Milling For Titanium Alloy



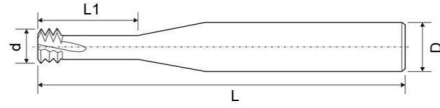
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/FCD	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○		○	○		●	●	●

型号规格 (Specification)	牙距 (Tp)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	柄径 (D)	总长 (L)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M1*0.25	0.25	0.73	2.3	3	4	50	0.4	0.75
M1.2*0.25	0.25	0.92	3.3	3	4	50	0.55	0.95
M1.4*0.3	0.3	1.05	3.2	3	4	50	0.6	1.1
M1.6*0.35	0.35	1.21	3.5	3	4	50	0.63	1.25
M1.8*0.35	0.35	1.4	4	3	4	50	0.93	1.45
M2*0.4	0.4	1.54	4.5	3	4	50	0.88	1.6
M2.2*0.45	0.45	1.65	5	3	4	50	0.94	1.75
M2.5*0.45	0.45	1.96	5.5	3	4	50	1.15	2.05
M3*0.5	0.5	2.42	7	3	4	50	1.54	2.5
M3.5*0.6	0.6	2.75	9	3	4	50	1.9	2.9
M4*0.5	0.5	3.4	8	3	4	50	2.47	3.5
M4*0.7	0.7	3.15	8.8	3	4	50	1.97	3.3
M4.5*0.75	0.75	3.5	11	3	4	50	2.5	3.75
M5*0.5	0.5	3.9	8	3	4	50	2.98	4.5
M5*0.75	0.42	3.9	8	3	4	50	2.47	4.25
M5*0.8	0.8	4	12	3	6	50	2.54	4.2
M5*0.8	0.8	3.95	12	3	4	50	2.64	4.2
M6*0.5	0.5	4.8	13	3	6	50	4.2	5.5
M6*0.75	0.75	5	13	3	6	50	3.77	5.25
M6*1.0	1	3.95	14	3	4	50	2.46	5
M6*1.0	1	4.75	12	3	6	50	3.03	5
M8*0.75	0.75	5.95	20	3	6	50	3.79	7.25
M8*1.0	1	5.9	20	3	6	60	4.5	6
M8*0.5	0.5	6	16	4	6	50	5.06	7.5
M8*1.25	1.25	5.95	17.5	3	6	60	3.81	6.75
M10*1.0	1	7.9	21	4	8	60	6.5	9
M10*1.25	1.25	8	21	4	8	60	6.15	8.75
M10*1.5	1.5	7.9	22	4	8	60	5.82	8.5
M10*1.5	1.5	8.2	25	4	10	75	6.07	8.5
M12*1.0	1	9.9	30	4	10	75	8.36	11
M12*1.5	1.5	9.9	30	4	10	75	7.8	10.5
M12*1.25	1.25	9.9	30	4	10	75	8.4	10.75
M12*1.75	1.75	9.9	28	4	10	75	7.59	10.25
M14*2.0	2	9.9	28	4	10	75	6.99	12
M16*1.5	1.5	11.9	30	4	12	75	9.72	4.5
M16*2.0	2	11.9	35	4	12	75	8.99	14
M22*2.5	2.5	15.9	50	6	16	100	12.36	19.5
M24*3.0	3	15.9	50	6	16	100	11.77	21
M24*3.5	3.5	15.9	50	6	16	100	11.15	20.5

YZT-5103 三牙钛合金专用

YZT-5103 Three Teeth Thread Milling For Titanium Alloy



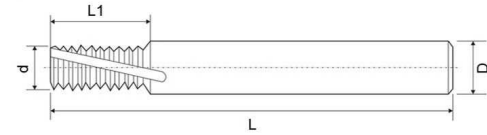
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/FCd	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-
○	○	○	○		○	○		●	●

型号规格 (Specification)	牙距 (Tp)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	柄径 (D)	总长 (L)	避空大小 Free space	底孔直径 Basic hole
M1*0.25	0.25	0.73	2.3	3	4	75	0.34	0.75
M1.4*0.3	0.3	1.05	3.2	3	4	75	0.64	1.1
M1.6*0.35	0.35	1.2	5	3	4	100	0.68	1.25
M2*0.4	0.4	1.54	6	3	4	75	1.03	1.6
M2*0.4	0.4	1.54	5	3	4	100	0.92	1.6
M2.5*0.45	0.45	1.96	6	3	4	75	1.17	2.05
M2.5*0.45	0.45	1.96	7.5	3	4	100	1.24	2.05
M3*0.5	0.5	2.4	7.5	3	4	75	1.5	2.5
M3*0.5	0.5	2.4	9	3	4	100	1.58	2.5
M4*0.7	0.7	3.15	10	3	4	75	2.08	3.3
M4*0.7	0.7	3.15	10	3	4	100	2.1	3.3
M5*0.8	0.8	4	15	4	6	75	2.89	4.2
M5*0.8	0.8	4	15	4	6	100	2.77	4.2
M6*1.0	1	4.75	15	4	6	75	3.46	5
M6*1.0	1	4.75	15	4	6	100	3.3	5
M8*1.25	1.25	5.9	20	3	6	75	4.18	6.75
M8*1.25	1.25	5.9	20	3	6	100	4.11	6.75
M10*1.5	1.5	7.9	30	5	8	100	5.83	8.5
M12*P1.75	1.75	9.9	35	5	10	100	8.5	13.5
M16*2.0	2	11.9	32	5	12	100	9.07	14

YZT-5100 全牙钛合金专用

YZT-5100 Full Teeth Thread Milling For Titanium Alloy



技术参数/ Technology Parameters

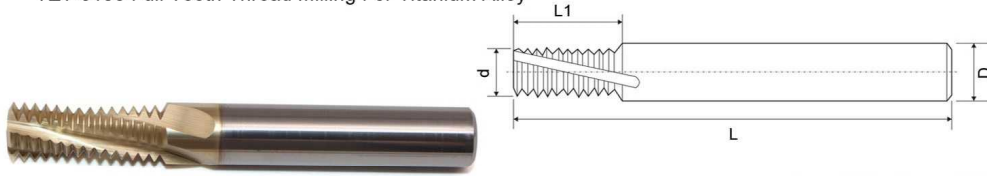
被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/FCd	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-
○	○	○	○		○	○		●	●

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	柄径 (D)	有效深度 (L1)	总长 (L)	刃数 (F)	底孔直径 Basic hole
M1.6*0.35*d1.2*D4	1.2	4	3.4	50	3	1.25
M2*0.4-d1.54-D4	1.54	4	6	50	3	1.6
M2.5*0.45-d1.96-D4	1.96	4	6	50	3	2.05
M3*0.5-d2.4-D4	2.4	4	6.5	50	3	2.5
M3.5*0.6*d2.75*D4	2.75	4	8.5	50	3	2.9
M4*0.5-d3-D4	3	4	8	50	3	3.5
M4*0.7-d3.15-D4	3.15	4	10	50	3	3.3
M4.5*0.75-d3.4-D4	3.4	4	9	50	3	3.75
M5*0.5-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	4.5
M5*0.8-d3.9-D4	3.95	4	12	50	3	4.2
M5*0.8-d3.9-D6	3.9	6	13	50	3	4.2
M6*0.5-d4.8-D6	4.8	6	13	50	3	5.5
M6*0.75-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	5.25
M6*0.75-d4.8-D6	5	6	17	60	3	5.25
M6*d1.0-d3.9-D4	3.9	4	12	50	3	5
M6*d1.0-4.75-D6	4.75	6	13	50	3	5
M8*0.5-d6.0-D6	5.9	6	16	60	3	7.5
M8*0.75-d5.9-D6	5.95	6	15	50	3	7.25
M8*1.0-d5.9-D6	5.95	6	15	50	3	7
M8*1.25-d5.9-D6	5.9	6	20	60	3	6.75
M10*0.5-d7.9-D8	7.9	8	20	65	4	9.5
M10*0.75-d7.9-D8	7.9	8	22	65	3	9.25
M10*d1.0-d7.9-D8	7.9	8	20	65	4	9
M10*1.25-d7.7-D8	7.9	8	20	65	3	8.75
M10*1.5-d7.7-D8	7.7	8	22	65	4	8.5
M12*0.5-d9.9-D10	9.9	10	20	75	3	11.5
M12*0.75-d9.95-D10	9.95	10	20	75	4	11.25
M12*1.0-d9.9-D10	9.9	10	20	65	4	11
M12*1.0-d9.9-D10	9.9	10	28	75	4	11
M12*1.25-d9.9-D10	9.9	10	25	75	4	10.75
M12*1.5-d9.4-D10	9.4	10	24	75	4	10.5
M12*1.5-d9.9-D10	9.9	10	20	65	4	10.5
M12*1.75-d9.5-D10	9.5	10	25	75	4	10.25

平底铣刀
球头铣刀
长颈球头
圆鼻铣刀
长颈圆鼻
螺纹铣刀
钻头
螺纹刀头
抗震刀杆
刀粒

YZT-5100 全牙钛合金专用

YZT-5100 Full Teeth Thread Milling For Titanium Alloy



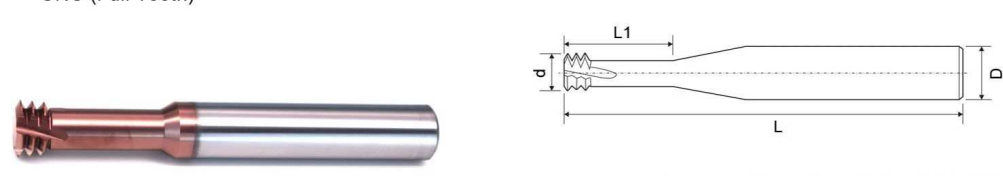
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/FCI	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-
○	○	○	○		○	○		●	●

型号规格 (Specification)	刃径 (d)	柄径 (D)	有效深度 (L1)	总长 (L)	刃数 (F)	底孔直径 Basic hole
M14*0.5-d12-D12	12	12	30	75	4	13.5
M14*1.0-d11.9-D12	11.9	12	30	75	4	13
M14*1.0-d11.9-D12	11.9	12	32	80	4	13
M14*1.5-d11.9-D10	9.9	10	25	75	4	12.5
M14*1.5*d11.2-D12	11.2	12	30	75	4	12.5
M14*2.0-d9.9-D10	9.9	10	30	75	4	12
M14*2.0-d11.2-D12	11.2	12	30	75	4	12
M16*1.5-d11.9-D12	11.9	12	22	75	4	14.5
M16*1.5-d12-D12	12	12	30	75	4	14.5
M16*1.5-d11.9-D12	11.9	12	36	80	4	14.5
M16*1.5-d13.9-D14	13.9	14	33	83	4	14.5
M16*2-d12-D12	12	12	30	75	4	14
M16*2.0-d12-D12	12	12	35	80	4	14
M18*2.0-d13.9-D14	13.9	14	33	100	5	16
M18*2.5-d13.9-D14	13.9	14	32	100	5	13.5
M20*1.5-d15.95-D16	16	16	40	100	4	14.5
M20*2.0*d16-D16	16	16	40	100	5	18
M22*1.0*d16-D16	16	16	40	100	5	15
M22*2.0-d16.0-D16	16	16	40	100	5	20
M22*2.5-d15.9.0-D16	15.9	16	40	100	5	19.5
M24*3.0-d15.9-D16	15.9	16	40	100	4	21
M30*d16*P3.5-D16	16	16	40	100	5	26.5
D20*P2.0*d20-D20	20	20	40	100	5	18
D20*P4.0*d20-D20	20	20	40	100	5	16
D16*1.25*D16	16	16	40	100	4	/

美制UNC(三牙)

UNC (Full Teeth)



技术参数/ Technology Parameters

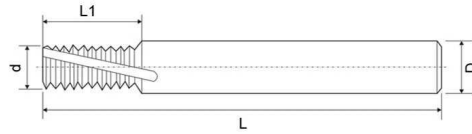
被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/FCI	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20~30	HRC<30~40	HRC<45~55	HRC<55~60	-	-	-	-	-
●	●	●	●		○	○		○	○

型号规格 (Specification)	柄径 (D)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	总长 (L)
UNC1-64	4	1.4	4	3	50
UNF1-72	4	1.44	3.8	3	50
UNF0-80	4	1.18	3.5	3	50
UNC3-48	4	1.9	5	3	50
UNC8-36	4	3.31	11	3	50
UNC10-24	4	3.58	11	3	50
UNF10-32	4	3.8	10	3	50
UNC2-56	4	1.65	5	3	50
UNC6-32	4	2.56	7.4	3	50
UNC4-40	4	2.13	6	3	50
UNC4-40	4	2.13	8.2	3	50
UNC8-32	4	3.2	11	3	50
UNC10-24	4	3.6	11	3	50
UNC5-40	4	2.46	8	3	50
UNF 1/4-28	6	5	15	3	50
UNC5/16-24	6	5.95	18	3	60
UNC1/4-20	6	4.87	13.75	3	50
UNC5/16-18	6	5.9	18	3	50
UNC5/16-24	6	5.95	18	3	60
UNC3/8-16	8	7.65	20	3	60
UNC5/16-24	8	6.88	21	3	65
UNF3/8-24	8	7.4	20	4	65
UNC1/2-13	10	9.9	25	4	75
UNF7/16-20	10	9.5	28	4	75
UNC7/16-14	10	9	28	4	75
UNC9/16-18	12	11.3	30	4	75
UNF9/16-24	12	11.9	29	4	75

平底铣刀
长颈球头
球头铣刀
长颈球头
圆鼻铣刀
长颈圆鼻
螺纹铣刀
钻头
螺纹刀头
抗震刀杆
刀粒

美制UNC(全牙)

UNC (Full Teeth)



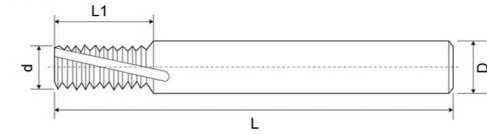
技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用 ● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/FCO	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

型号规格 (Specification)	柄径 (D)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	总长 (L)
UNC8-32	4	3.2	11	3	50
UNC10-32	4	3.8	10	3	50
UNC1/4-20	6	4.9	13	3	50
UNC5/16-18	6	6	17	3	60
UNF1/4-28	6	4.6	15	3	50
UNS10-48	6	4.1	12	3	65
UNF5/16-24	6	5.9	17	3	60
UNC3/8-16	8	7.65	20	3	65
UNC1/2-20	10	9.9	25.4	4	75
UNF9/16-24	12	11.9	30	4	80
UNC5/8-11	12	11	33	4	75
UNC9/16-18	12	11.9	30	4	83
UNF3/4-16	12	12	25	4	75
UNC3/4-10	16	14.5	40	5	100
UNC7/8-9	16	15.2	45	4	100
UNC3/4-16	16	15.9	38	4	100
UNC5/8-18	8	7.95	20	4	65
UNF9/16-18	10	10	30	4	75
UNC9/16-18	12	11.9	30	4	83
UNF3/8-32	8	7.9	20	4	60
UNF7/8-14	12	11.6	20	4	75
UNC10-24	4	3.6	11	3	50
UNC9/16-12	12	11.8	28.6	4	75
UNC3/4-20	12	11.9	30	4	75
UNC7/16-20	10	9.6	22.2	4	75
UNF3/4-20	10	10	23	4	75
UNF7/8-28	12	12	25	4	75
UNC1/2-13	10	9.5	25	4	75

55° 英制圆柱管(BSPT)RC(全牙锥管)

55° British Standard Pipe Thread. (Full teeth taper pipe)



技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用 ● / ○適用)									
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/FCO	SUS304	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

型号规格 (Specification)	柄径 (D)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	总长 (L)	底孔直径 Basic hole
RC1/16-28	6	5.8	17	3	60	6.7
RC1/8-28	8	7.9	20	3	65	8.7
RC1/4-19	10	9.1	26.7	4	75	11.8
RC3/8-19	12	11.9	30	4	75	15.2
RC1/2-14/RC3/4	12	11.9	33	4	83	19
RC1/2-14/RC3/4	16	15.9	40	5	100	19
RC1-11	16	15.9	42	5	100	30.7
RC1-11	20	19.9	41.5	5	100	30.7

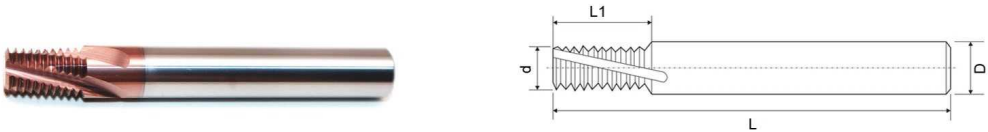
55° 英制圆柱管 (BSP)G(全牙直管)

55° BSP British Standard Pipe Thread. (Full teeth Parallel pipe)



型号规格 (Specification)	柄径 (D)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	总长 (L)	底孔直径 Basic hole
G1/16-28	6	5.8	17	3	60	6.7
G1/8-28	8	7.7	20	3	60	8.7
G1/4-19	10	9.9	27	4	75	11.8
G3/8-19	12	11.9	26.7	4	75	11.8
G1/2-14/G3/4	12	11.9	35	4	83	19
G1/2-14-G3/4	16	15.7	40	5	100	19
G1-11	16	16	42	5	100	30.7
G1-11	20	19.9	42	5	100	30.7

60° 美制密封圆锥管螺纹 (NPT/NPTF)
60° NPT National Pipe Tapered Thread.



技术参数/ Technology Parameters

被切削材料應用表 (最適用● / ○適用)										
碳素鋼/合金鋼 Carbon Steel/ Alloy Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	合金鋼/工具鋼 Alloy Steel/ Tool Steel	調質鋼 Hardened Steel	調質鋼 Hardened Steel	鑄鐵 Castiron	不銹鋼 Stainless Steel	銅/鋁 Copper/ Aluminum	鈦合金 Titanium Alloy	鍍 Nickel	耐熱鋼 Heat Resistant Steel
S45C.S50C.SCM	S45C.SKT.SKD	S45C.SKT.SKD	SKT.SKD	SKT.SKD	FC/FCI	SUS304	-	-	-	-
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○

型号规格 (Specification)	柄径 (D)	刃径 (d)	有效深度 (L1)	刃数 (F)	总长 (L)	底孔直径 Basic hole
NPT1/16-27	6	5.3	10	3	60	6.3
NPT1/8-27	8	7.1	15	3	65	8.5
NPT1/4-18	10	9.1	14	4	75	11.1
NPT3/8-18	12	11.15	14.8	4	75	14.5
NPT1/2-14	12	11.9	25	4	83	17.7
NPT3/4-14	12	11.9	25	4	83	23
NPT1/2-14	16	15.5	25	5	100	17.7
NPT1-11.5	20	19.9	33	5	100	29
NPT1-11.5	16	15.9	33	5	100	29
NPTF1/16-27	6	5.9	10	3	50	6.3
NPTF1/8-27	8	7.65	15	4	60	8.4
NPTF1/4-18	10	9.9	14.8	4	75	11.1
NPTF3/8-18	12	11.15	14.8	4	75	14.7
NPTF1/2-14	16	15.5	25	5	100	17.9
NPTF1-11.5	20	19.6	23	4	100	29

Solid Carbide Drill

整体硬质合金钻头

